

HYDRAULICKÝ OLEJ HVLP 46

Hydrauliköl HVLP 46

POPIS

Vysoce výkonný hydraulický olej vyrobený z jakostních ropných rafinátů. Vlivem vysoké tepelné stability obsažených základových olejů má výrazně snížený proces stárnutí obzvláště při zvýšených teplotách. To významně přispívá k nižší tvorbě kalu, zlepšené čistotě a spolehlivosti hydraulického systému. Vynikající odolnost proti oxidaci umožňuje dlouhou životnost (lhůtu výměny) oleje. Výborná technologie ochrany proti opotřebení působí jak při nízkém, tak i při vysokém zatížení. **Speciální přísady zaručují rovnoměrnou viskozitu a rychlou a přesnou odezvu hydraulického systému, a to i při velkých teplotních výkyvech, a také absorpci určitého množství vody bez zákalu oleje.** Dobrá ochrana proti korozi i za přítomnosti vody. Hydraulické komponenty jsou tak optimálně chráněny za všech provozních podmínek.

VLASTNOSTI

- vysoká odolnost proti stárnutí
- zajišťuje vysokou mazací schopnost všech pohyblivých součástí v hydraulickém brzdovém systému
- dobré viskozitní a teplotní chování
- snížení tření a opotřebení
- zabraňuje tvorbě pěny
- široký teplotní rozsah

SPECIFIKACE / SCHVÁLENÍ

Hydraulický olej DIN 51524 část 3 HVLP 46

LIQUI MOLY doporučuje tento olej navíc pro vozidla nebo agregáty, pro které jsou požadovány následující specifikace nebo originální čísla náhradních dílů:

Schwing-Stetter

TECHNICKÁ DATA

Klasifikační třída ISO	: 46		DIN 51519
Hustota při +15 °C	: 0,86	g/cm ³	DIN 51757
Viskozita při +40 °C	: 46	mm ² /s	ASTM D 7042-04
Viskozita při +100 °C	: 8,8	mm ² /s	ASTM D 7042-04
Index viskozity	: 174		DIN ISO 2909
Bod vzplanutí	: +220	°C	DIN ISO 2592
Bod tuhnutí	: -39	°C	DIN ISO 3016
Deemulgační schopnost při +54 °C	: ≤ 30	min	DIN ISO 6614
Pěnivost při +24 °C	: < 150/0	ml	ISO 6247
Pěnivost od +24 °C do +93,5 °C	: < 150/0	ml	ISO 6247
Pěnivost při +93,5 °C	: < 75/0	ml	ISO 6247
Odvzdušňovací schopnost	: 4	min	DIN ISO 9120
Korozivní působení na ocel	: 0-A		DIN ISO 7120
Korozivní působení na měď	: 1-100 A3		DIN EN ISO 2160
Neutralizační číslo	: 1,0	mg KOH/g	DIN 51558 T1
Neutralizační číslo po 1000 h	: < 2	mg KOH/g	DIN 51587
Stabilita ve smyku	: 6,5	%	
Oxidový popel	: 0,19	g/100 g	DIN EN ISO 6245
Sulfátový popel	: 0,21	g/100 g	DIN 51575
Třída čistoty ISO	: 19/17/14		ISO 4406
Krátký test ozubených kol dle FZG, normální test A/8,3/90			
- stupeň poškození	: 11		
- změna spec. hmotnosti	: < 0,27	mg/KWh	DIN 51354 T2
Barevné číselné označení (ASTM)	: L 1,5		DIN ISO 2049

HYDRAULICKÝ OLEJ HVLP 46

Hydrauliköl HVLP 46

OBLAST POUŽITÍ

Speciálně pro mobilní použití v hydraulických systémech stavebních, lesních a zemědělských strojů, jako jsou bagry, tahače apod., u kterých se musí počítat opakujícími se velkými teplotními výkyvy. Díky své dobré materiálové snášenlivosti je možné tento hydraulický olej LIQUI MOLY používat v nejčastěji používaných čerpacích systémech hydraulických zařízení. Dále je možné tento hydraulický olej použít se všemi těsnicími materiály a barevnými nátěry, které snášejí minerální oleje.

ZPŮSOB POUŽITÍ

Dodržet provozní a servisní předpisy výrobce hydraulického agregátu, případně motorového vozidla. Optimální účinnost je zaručena pouze v nesmíšeném stavu s jiným olejem!

DOSTUPNÁ BALENÍ

5 l	plastový kanistr	Obj. č. 4106	D
20 l	plastový kanistr	Obj. č. 1116	D-GB
60 l	plechový sud	Obj. č. 4712	D-GB
205 l	plechový sud	Obj. č. 4713	D-GB
1 l	volný objem	Obj. č. 21618	D

